

附录 A
(资料性附录)
耐磨纸推荐型号

表 A.1 耐磨纸推荐型号

| | | | | | | | |
|----------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 耐磨要求/r ≥ | 1 500 | 2 000 | 3 000 | 4 000 | 4 500 | 6 000 | 10 000 |
| 推荐选用型号 | I 型 25 g/m ² | I 型 30 g/m ² | I 型 33 g/m ² | I 型 38 g/m ² | II 型 35 g/m ² | II 型 45 g/m ² | II 型 56 g/m ² |

GB/T 26390—2011



中华人民共和国国家标准

GB/T 26390—2011

浸渍纸层压木质地板用表层耐磨纸

Wear-resisting paper for laminate floor covering



GB/T 26390-2011

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-43340

定价: 14.00 元

2011-05-12 发布

2011-09-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6.4 可接收性的确定:第一次检验的样品数量应等于该方案给出的第一样本量。如果第一样本中发现的不合格品数小于或等于第一接收数,应认为该批是可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数大于或等于第一拒收数,应认为该批是不可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数介于第一接收数与第一拒收数之间,应检验由方案给出样本量的第二样本并累计在第一样本和第二样本中发现的不合格品数。如果不合格品累计数小于或等于第二接收数,则判定该批是可接收的;如果不合格品累计数大于或等于第二拒收数,则判定该批是不可接收的。

6.5 需方有权按本标准或订货合同检查产品质量,若对产品质量有异议,应在到货后三个月内(或按合同规定)通知供方共同取样复检,若不符合本标准或订货合同规定,则判为批不合格,由供方负责处理;若符合本标准或订货合同的规定,则判为批合格,由需方负责处理。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 产品的标志和包装按 GB/T 10342 或订货合同中的有关规定进行。

7.2 产品运输时,应使用有篷而洁净的运输工具。

7.3 产品在搬运过程中不应从高处扔下。

7.4 产品应妥善贮存保管,防止雨、雪、地面湿气及其他有害物质的影响。

7.5 由于保管和运输不符合本标准规定,产品发生质变或损失,由造成损失的责任方负责。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
浸渍纸层压木质地板用表层耐磨纸
GB/T 26390—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2011年8月第一版 2011年8月第一次印刷

*

书号:155066·1-43340 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

表 1 (续)

| 项 目 | 单位 | 规 定 | |
|--|------------------|----------|------|
| | | I 型 | II 型 |
| 黑色尘埃 1.0 mm ² ~2.5 mm ² ≤ >2.5 mm ² | 个/m ² | 1 不应有 | |
| pH | — | 7.0±1.0 | |
| 交货水分 ≤ | % | 8.0 | |

4.2 卷筒纸的宽度为 1 265 mm 或按订货合同规定,宽度偏差应不超过±3 mm。

4.3 耐磨纸纸面应平整,无皱纹;纤维组织应均匀,不应有杂质、硬块、破洞及纤维束。

4.4 耐磨纸的卷筒端面应整齐,无波浪状和其他机械损伤。两端面应松紧一致,纸边无裂口,且纸芯无变形。每个卷筒的接头应不超过 2 个,接头处应粘牢并有明显标记。

5 试验方法

5.1 试样的采取按 GB/T 450 的规定进行。

5.2 试样的处理和试验的标准大气按 GB/T 10739 的规定进行。

5.3 定量按 GB/T 451.2 测定。

5.4 抗张强度按 GB/T 12914 测定,仲裁时按恒速拉伸法测定。

5.5 耐磨材料(灰分)按 GB/T 742 测定。

5.6 湿抗张强度按 GB/T 465.2 测定,浸水时间为 10 min±10 s。

5.7 黑色尘埃按 GB/T 1541—1989 测定。

5.8 pH 按 GB/T 1545 测定,采用热抽提。

5.9 交货水分按 GB/T 462 测定。

5.10 尺寸及尺寸偏差按 GB/T 451.1 测定。

5.11 外观质量采用目测进行检测。

6 检验规则

6.1 以一次交货为一批,每批应不多于 10 t。

6.2 生产方应保证生产的耐磨纸符合本标准或订货合同的规定,每筒纸应附一份产品质量检验合格证。

6.3 产品交收检验抽样按 GB/T 2828.1 规定进行,样本单位为筒。接收质量限(AQL):定量、抗张强度、pH,AQL=4.0;湿抗张强度、耐磨材料(灰分)、黑色尘埃、交货水分、外观质量,AQL=6.5。抽样方案采用正常二次抽样方案,检查水平采用特殊检验水平 S-2,见表 2。

表 2 抽样方案

| 批量/筒 | 正常检验二次抽样方案 特殊检查水平 S-2 | | | | |
|---------|-----------------------|---------|----|---------|----|
| | 样本量 | AQL=4.0 | | AQL=6.5 | |
| | | Ac | Re | Ac | Re |
| 2~25 | 2 | 0 | 1 | 0 | 1 |
| 26~150 | 3 | 0 | 1 | 0 | 1 |
| 151~500 | 5 | 0 | 1 | — | — |
| | 3 | — | — | 0 | 2 |
| | 3(6) | — | — | 1 | 2 |

前 言

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位:浙江惠同纸业有限公司、山东齐峰特种纸业股份有限公司、浙江米德装饰材料有限公司、中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人:王东、李大方、李学峰、崔科丛、李安东、黄晓东、黄立新、李文海。